

Informacja na temat produktu systemat 2017



Gwarancja



Gwarancja na 5 lat

1. Oświadczenie ogólne

Naszym partnerom handlowym udzielamy 5-letniej gwarancji.

2. Osoby uprawnione do korzystania z gwarancji

Prawo do roszczeń gwarancyjnych przysługuje partnerom handlowym. Odstąpienie od praw wynikających z poniższego oświadczenia jest wykluczone

3. Okres gwarancji

Udzielona przez nas gwarancja obowiązuje przez 5 lat. Okres gwarancji jest liczony jest od dnia wysyłki towaru do sklepu specjalistycznego.

4. Zakres gwarancji

Gwarancja obejmuje wady i szkody wynikające z błędów konstrukcyjnych, produkcyjnych, materiałowych i wykonawczych. W takich przypadkach przejmujemy koszty materiałowe konieczne do przywrócenia stanu poprzedniego. Warunkiem jest dostępność oryginalnych części zamiennych u poddostawców. Gwarancją nie są objęte szkody wynikające z montażu i używania, szkody wyrządzone przez wodę oraz odbarwienia uwarunkowane wiekiem, działaniem światła i warunkami klimatycznymi. Gwarancją objęta jest wyłącznie wymiana wadliwych części. Gwarancja obejmuje wyłącznie wymianę wadliwych części. Koszty związane z montażem, transportem i towarzyszące koszty następcze nie są objęte gwarancją.

5. Wyłączenie odpowiedzialności gwarancyjnej

W przypadku samowolnie wykonanych zmian na dostarczonych przez nas produktach wygasa prawo do roszczeń do ponownej dostawy. W przypadku dodatków, dostarczanych przez poddostawców, np. urządzeń elektrycznych, lamp, zlewozmywaków, armatur, pojemników na odpadki, to odnośnie gwarancji i rękojmi obowiązują postanowienia ich producentów. Gwarancją nie są objęte ani elementy zużywalne, ani kruche, jak szkło, tworzywo sztuczne, czy części gumowe lub żarówki, ani też szkody i wady powstałe wskutek niewłaściwej obsługi. Powyższe nie obowiązuje tylko wtedy, gdy przyczyną są braki konstrukcyjne, produkcyjne, materiałowe i wykonawcze. Gwarancja nie obejmuje również szkód na zdrowiu i życiu osób, ani szkód następnych. Kolor jest zasadniczo uzgadniany i ustalany w świetle standardowym zbliżonym do światła dziennego. Różne powierzchnie i materiały reagują jednak odmiennie na różne rodzaje oświetlenia (światło dzienne, oświetlenie halogenowe itp.) i dlatego mogą różnić się pod względem kolorystyki w zależności od rodzaju światła. Efekt ten może wystąpić również w przypadku jasnych tworzyw sztucznych i lakierów nawet wówczas, gdy surowiec i struktura powierzchni są identyczne. Różnice w kolorze i strukturze są zatem także w przypadku takich samych nazw kolorów nieuniknione.

6. Wygaśnięcie gwarancji

Prawo do roszczeń gwarancyjnych wygasa, jeżeli naprawy lub ingerencje zostały wykonane przez osoby nieupoważnione przez producenta. Gwarancja traci ważność w pełnym zakresie również w przypadku, gdy inne warunki gwarancyjne nie są spełnione.

7. Realizacja roszczeń gwarancyjnych

Usunięcia szkody podejmuje się wyłącznie nasz partner handlowy lub po wcześniejszym uzgodnieniu nasz serwisant. W przypadku wystąpienia wady lub szkody objętej warunkami gwarancji należy ją nam bezzwłocznie zgłosić. Nasz partner handlowy musi przedłożyć dokładny opis szkody. Jest on również zobowiązany do podjęcia wszelkich czynności, służących wyjaśnieniu sprawy. Oznacza to, że na nasze pytania nasz partner handlowy musi odpowiedzieć wyczerpująco i zgodnie z prawdą. W przypadku uznania, że chodzi o przypadek, który objęty jest gwarancją, otrzyma on bezpłatnie odpowiednie materiały zastępcze. W przypadku uznania reklamacji dostarczamy naszemu kontrahentowi nieodpłatnie odpowiednie materiały wymienne. Realizacja dostawy reklamacyjnej nie przedłuża okresu gwarancyjnego ani na ustala nowego okresu gwarancyjnego. Okres gwarancyjny na pojedyncze / wymienione części kończy się z okresem gwarancyjnym całej kuchni.

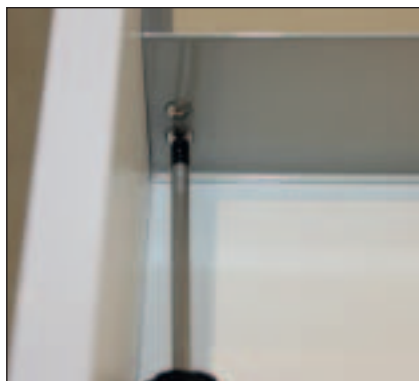
8. Geograficzny zakres obowiązywania

Niniejsza gwarancja obowiązuje we wszystkich państwach, w których znajdują się nasi partnerzy handlowi

9. Obowiązujące prawo

W przypadku roszczeń gwarancyjnych obowiązuje prawo niemieckie.

Montaż i pielęgnacja



Montaż/Bezpieczeństwo

Warunki pomieszczenia powinny nadawać się do montażu kuchni, czyli należy sprawdzić stan ścian i ich przydatność do montowania szafek wiszących albo do przykręcania listew i kątowników mocujących.

W dalszej kolejności należy sprawdzić, czy okucie montażowe odpowiednie jest do danej ściany. Standardowo okucia przewidziane są do ścian masywnych (betonowych, z pełnej cegły, cegły dziurawki, ale nie np. z cegły gazobetonowej). W przypadku konieczności użycia innych okuć ściennych, należy zaopatrzyć się w nie w okolicznych sklepach specjalistycznych.

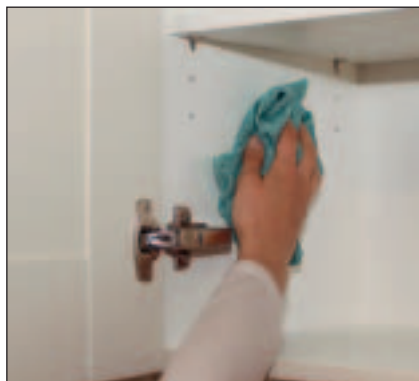
W celu zabezpieczenia przed przewróceniem się wysokich szaf muszą one być generalnie przymocowane do ściany, nawet jeśli są połączone z szafkami wiszącymi.

Również szafki dolne montowane przy ścianie lub jako wyspa muszą być zabezpieczone przeciwko ich ruchowi lub ewentualnemu przewróceniu.

Pojedynczo wiszące szafki górne każdego rodzaju muszą być dodatkowo zabezpieczone 2 dostarczanymi w dostawie kątownikami mocującymi (WB51), tak by ich przypadkowe wypięcie z szyny ściennej nie było możliwe. Generalnie w trakcie montażu należy połączyć ze sobą wszystkie szafki za pomocą dostarczonych wraz z meblami wkrętów.

Instrukcja pielęgnacji

Nasze powierzchnie z tworzyw sztucznych, fronty i płyty robocze można wygodnie utrzymać w czystości stosując powszechnie dostępne w handlu środki czyszczące. Najszybciej czyszczy się przy użyciu letniej wody i dodatku niewielkiej ilości płynu do mycia naczyń lub spirytusu. Zalecamy czyszczenie frontów drewnianych i innych materiałów z litego drewna (np. listwy wieńczące i oświetleniowe, obrzeża płyt roboczych itp.) tylko letnią wodą i irchą do szyb. W trudniejszych z. B. zum Entfernen von Fettrückständen, Creme lub Filzflamastrow itp. dobrze jest użyć spirytusu albo benzyny ekstrakcyjnej rozcieńczonej z wodą w stosunku 1:1. Do pielęgnacji litego drewna nie zaleca się używania politur meblowych ani past woskowych.



Fronty drewniane

Drewno jest materiałem żywym, więc nie może być poddawane działaniu nadmiernie wilgotnego lub suchego powietrza. W przeciwnym razie drewno zacznie się odkształcać, czyli kurczyć lub pęcznieć. Obrobione drewno jest dostosowane do przeciętnej wilgotności powietrza od 45 do 70 procent (mierzonej higrometrem). Zbyt duża wilgotność można zmniejszyć przez polepszenie izolacji i odpowiednie wentrowanie pomieszczenia.



Montaż kuchni może być przeprowadzony tylko przez wyszkolonych i doświadczonych specjalistów. Instalacja urządzeń elektrycznych czy też gazowych, jak i przeprowadzenie podłączeń wody i odpływów wymaga również fachowego montażu, jak i zastosowania się do obowiązujących przepisów bezpieczeństwa.

Niezamontowanie lub pominięcie elementów sprzętu, kombinacje z elementami obcymi, jak i ogólnie mówiąc samowolna preparacja sprzętu (o ile nie należy to do standardowego montażu kuchni) są niebezpieczne i niedopuszczalne..

Wszelkie zestawienia obcych sobie sprzętów bądź ich elementów muszą być wcześniej skonsultowane z producentem sprzętu ADG.

Meble kuchenne, w szczególności ich części ruchome, podlegają z upływem czasu dużym obciążeniom. Dla własnego bezpieczeństwa należy zwracać uwagę na ewentualnie poluzowane elementy. Często wystarczy tylko dokręcić śrubę.

Jeśli przewidziano ustawienie szafek wiszących przeszkłonych jako szafek dolnych, to ze względu na rękojmię za produkt (test na pękanie na szkła) możliwe jest stosowanie wyłącznie drzwi oszklonych z matowymi szybami (grubość 4 mm).

Ważne jest, aby ochronny lakier bezbarwny na materiałach z litego drewna nie został uszkodzony lub rozpuszczony przez środki czyszczące.

Prosimy nie używać żadnych agresywnych płynów do mycia ani środków do szorowania.

Nasze kuchnie do zabudowy nie wymagają specjalnych zabiegów konserwacyjnych. Można jednak przedłużyć ich trwałość przez smarowanie szczególnie często używanych „ruchomych” części, takich jak zawiasy i kółka co ok. 2 lata kropelką oleju.

Dla niezawodnej pracy szuflad konieczne jest utrzymanie prowadnic w czystości. Zwłaszcza cząstki brudu, które dostały się do prowadnicy należy bezzwłocznie usuwać pędzelkiem.

Zbyt suche powietrze można nawilżać np. przez zawieszenie nawilżaczy na grzejnikach.

Zbyt suche powietrze można nawilżać np. przez zawieszenie nawilżaczy na grzejnikach. Drewno jest materiałem naturalnym. Występują w nim naturalne zróżnicowania barwy i faktury. Nawet inny kąt padania światła może wywołać pozorne zmiany w wyglądzie drewna. Z biegiem lat zróżnicowane oddziaływanie światła i promieni słonecznych może spowodować długotrwałe zmiany wybarwienia.

Jakość - Certyfikaty



Jednostka kontrolno-certyfikacyjna Krajowego Instytutu Przemysłowego (LGA) QualiTest GmbH poddała program mebli kuchennych badaniu bezpieczeństwa i potwierdza znakiem bezpieczeństwa GS, że meble spełniają odpowiednie wymagania w zakresie bezpieczeństwa, wytrzymałości, stabilności materiałów i komfortu obsługi. Ponadto znak GS dowodzi, że poddajemy się regularnym kontrolom przeprowadzanym przez jednostkę zewnętrzną, co w ten sposób zapewnia spełnienie wymagań także w przypadku nowych wyrobów.

Wskazówka: Znak GS odnosi się wyłącznie do wymienionych w katalogu mebli kuchennych i blatów roboczych. Dla wyrobów należących do kategorii towarów handlowych (sprzęt AGD, zlewozmywaki, akcesoria, meble mieszkalne itd.) żądamy od dostawców odpowiednich dowodów, że spełnione są obowiązujące normy i dyrektywy. Nasze kuchnie do zabudowy spełniają wymagania normy DIN EN 14749.



Prowadzimy nowoczesny system zarządzania jakością: środowiskiem naturalnym i energią (DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001).



Jednostka kontrolno-certyfikacyjna Krajowego Instytutu Przemysłowego LGA Intercert GmbH (TÜV Rheinland) zaświadczyła naszej firmie, że we wszystkich oddziałach, począwszy od działu rozwoju, poprzez produkcję i montaż, aż do działu serwisowego zaimplementowany jest we wszystkie procesy produkcyjne system kontroli jakości, odpowiadający normie DIN EN ISO 9001.

Jako przedsiębiorstwo przemysłowe ponosimy szczególną odpowiedzialność za ochronę środowiska naturalnego. Dlatego zobowiązaliśmy się do stałej poprawy naszych usług na rzecz środowiska naturalnego. W tym celu wdrożyliśmy system zarządzania środowiskiem naturalnym według DIN EN ISO 14001 co zostało potwierdzone poprzez jednostkę kontrolno-certyfikacyjną Krajowego Instytutu Przemysłowego LGA Intercert GmbH (TÜV Rheinland).

W naszych produktach wykorzystujemy niskoemisyjne hydro-lakiery, co wpływa znacząco na redukcję szkodliwych emisji do środowiska. W zakresie odpadów opieramy się na materiałach zdolnych do recyklingu gwarantując, że wszystkie opakowania wykorzystane będą w obiegu wtórnym, spełniając tym samym normy dotyczące opakowań.



Przedsiębiorstwa powinny być zobowiązane do maksymalnej efektywności w wykorzystaniu surowców naturalnych w szczególności w wykorzystywaniu energii. Systemy zarządzania energią zyskują coraz większe znaczenie i są okazją do stopniowego wprowadzenia koniecznych zmian w zużyciu energii i jednocześnie do spełnienia nowych i zaostrzonych norm prawnych. Tylko dzięki efektywnemu systemowi zarządzania energią przedsiębiorstwa mogą być wspierane w ich dążeniach do redukcji kosztów i zwiększenia wydajności, a tym samym do utwierdzenia swojej pozycji na dziś jedynym globalnym rynku. Efektywność systemu zarządzania energią została naszej firmie potwierdzona poprzez jednostkę kontrolno-certyfikacyjną Krajowego Instytutu Przemysłowego LGA Intercert GmbH (TÜV Rheinland) według normy DIN EN ISO 50001.

Z sukcesem przeprowadziliśmy audyt certyfikacyjny wg. wytycznych PEFC-Council. Certyfikat ten jest do dyspozycji od 1 stycznia 2011.



PUResist
water protection system

PUResist-technologie klejenia obrzeży

Wszystkie obrzeża po obróbce podlegają zabezpieczeniu poprzez użycie klei PUR. Tą technologią zabezpieczane są obrzeża, korpusów, frontów, materiałów ściennych i paneli okalających

Plus dla jakości:

wyższa odporność termiczna dzięki fizyczno-chemicznemu zespoleniu. (np. przy wysokim oddziaływaniu cieplnym)
Optymalna ochrona przeciw przenikaniu wilgoci.



Certyfikat recyklingu:

Do końca 2014: ZENTEK Verwaltungsgesellschaft

Od 2015: Do końca 2014: ZENTEK Verwaltungsgesellschaft

Dzięki temu jest zapewnione, że opakowania zbierane są przez firmy utylizujące, zebrane opakowania poddawane są przerobowi wtórnemu i spełnione są wszystkie wymagania przepisów dotyczących opakowań..

Dane zamieszczone w katalogu handlowym można pobrać do wspomaganego komputerowo projektowania kuchni w formacie VdDK pod adresem:

hks@haecker-kuechen.de

Na naszej stronie internetowej www.haecker-kuechen.com i przez dostęp do Extranetu oferujemy naszym partnerom handlowym możliwość komunikacji i realizowania operacji handlowych w trybie on-line.

Do wysokiego standardu jakościowego produktów zalicza się także przestrzeganie dopuszczalnych wartości granicznych formaldehydu we wszystkich materiałach i elementach. Dzięki odpowiedniemu doborowi surowych płyt wiórowych oraz odpowiedniemu powlekanii powierzchni łącznie z wąskimi stronami przestrzegane są, niejednokrotnie z dużym nadmiarem, maksymalne wartości dla klasy emisji E1. (Klasa emisji E1 = 0,1 ppm = parts per million = 0,1 części formaldehydu na 1 milion części powietrza) W przypadku płyt wiórowych, z których wykonywane są korpusy szafek, już surowa płyta wiórowa spełnia wymagania przepisu E1, co wyklucza także ewentualne ryzyko subiektywne.

Federacyjny Związek Średniej Wielkości Przedsiębiorstw Handlowych Branży Kuchennej BMK Düsseldorf, przyznaje corocznie nagrodę za szczególne nowatorskie rozwiązania.

W dziedzinie mebli kuchennych firma Häcker Küchen została nagrodzona 2007 za produkt "silent move", w 2010 za kolekcję NOVA a 2011 za szafkę górną Climber.

Jestśmy autoryzowanym członkiem wspólnoty marketingowej "Marketinggemeinschaft A30 Küchenmeile e.V."



Jakość - Programy



Tworzywo sztuczne
(1080, 1030, 1070,
1090, 1095, 1092, 2080)

Fronty melaminowe

Obustronnie pokryte dekoracyjnym tworzywem sztucznym i czterostronnie wykończone obrzeżem ABS. DIN 68765 pokryte tworzywem sztucznym dekoracyjne płyty wiórowe.

Przy frontach o drewnianych dekorach może dojść do niezgodności w przebiegu usłojenia. Reklamacje z tego tytułu nie są uwzględniane.



laminat HPL
(1010, 2065)

Fronty HPL

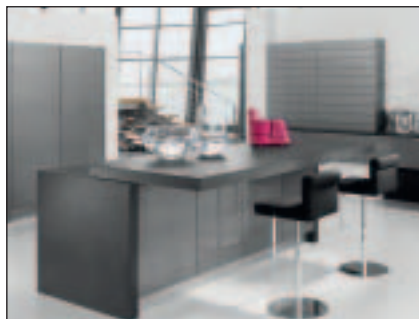
na bazie utwardzalnych żywic. Badania i opinie wg. DIN EN 438. Składające się z papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicami melaminowymi. Jedno lub wielowarstwowe. Laminat HPL scalony jest z wysokojakościową płytą drewnianą. W zależności od wymogów powierzchnia dekoracyjna pokryta może być nasączonym żywicami melaminowymi papierem overlay.



Powlekana tworzywem sztucznym
(3030)

Fronty powlekane tworzywem sztucznym

Materiałem nośnym jest pokryta jednostronnie dekoracyjnymi żywicami melaminowymi płyta MDF. Powlekane frontu odbywa się przy zastosowaniu niskoszkodliwych, bezrozpuszczalnikowych materiałów dyspersyjnych i klejących. Fronty powlekane są termoplastycznym tworzywem sztucznym (PVC)



Lakier wysoki połysk
(4030, 5025)

Fronty lakierowane na wysoki połysk

Materiałem nośnym jest płyta MDF, której rewers powlekany jest żywicą melaminową. W pierwszym zabiegu obróbkowym powierzchnia czołowa i obrzeża otrzymują trzy warstwy lakieru poliestrowego. Następnie nanoszona jest jedna warstwa lakieru poliuretanowego białego matowego, a w dalszym zabiegu obróbkowym kolejna warstwa lakieru poliuretanowego z wysokim połyskiem w odpowiedniej barwie frontu.



Lakier wysoki połysk
(5030)

Front na wysoki połysk

Materiałem nośnym jest płyta MDF, której rewers powlekany jest żywicą melaminową. W pierwszym zabiegu obróbkowym powierzchnia czołowa jest gruntowana. W dalszej kolejności powierzchnia czołowa i obrzeża otrzymują trzy warstwy lakieru poliestrowego. Następnie nanoszona jest jedna warstwa lakieru poliuretanowego białego matowego, a w dalszym zabiegu obróbkowym kolejna warstwa lakieru poliuretanowego z wysokim połyskiem w odpowiedniej barwie frontu.



Lakier wysoki połysk
(2030)

Front na wysoki połysken

Materiałem nośnym jest płyta MDF 19 mm pokrywana żywicami melaminowymi. Na stronie przedniej frontu nanoszony jest jednowarstwowy lakier na wysoki połysk (lakier wodny hartowany promieniowaniem UV). Obrzeża wykonane są czterostronnie błyszczącym ABS.

Jakość - Programy



Lakier matowy
(2035)

Fronty lakierowane na matowo

Materiałem nośnym jest płyta MDF 19 mm bezpośrednio pokryta (melamin). Przednia część pokrywana jest jednowarstwowym lakierem matowym (UV- utwardzalnym lakierem wodnym). Obrzeża zabezpieczone są z każdej strony ABS w technologii PUR.



Lakier matowy
(6000)

Fronty lakierowane na matowo

Materiałem nośnym jest płyta MDF, pokryta przed lakierowaniem specjalnym papierem gruntującym. Obrzeża są powlekane, gruntowane i wygładzane. Fronty lakierowane są lakierem matowym. Lakiery matowe stanowią ważny wkład dla ochrony środowiska. System lakierów wodnych nie wymaga rozpuszczalników i oczywiście nie zawiera formaldehydów. Hartowanie lakieru promieniowaniem ultrafioletowym powoduje, że staje się on w stopniu najwzyszym odporny i sprawdza się na oddziaływanie mechaniczne i chemiczne. Lakier ten wyróżnia się poprzez swoją elegancję i odporność na promieniowanie słoneczne.



Lakier matowy
(5007/5020/5035)

Fronty lakierowane na matowo

Materiałem nośnym jest płyta MDF powleczona folią termoplastyczną. Rewers frontu powlekany jest specjalnym papierem podkładowym. Fronty są lakierowane z wszystkich stron lakierem matowym. Lakier matowy jest szczególnie ekologiczny.

Jest hydrolizujący, wymaga tylko znikomej ilości syntetycznych rozpuszczalników i jest oczywiście bez formaldehydów. Lakier hydrolizujący po utwardzeniu go promieniami UV należy do najodporniejszych lakierów na działanie chemiczne i fizyczne. Lakier ten wyróżnia się swą elegancją i dużą odpornością na działanie światła.

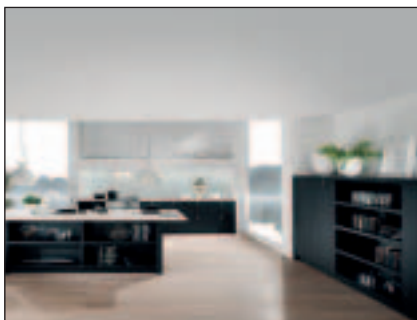


Jesion lakierowany
(6035)

Fronty z naturalnego drewna lakierowane

Fronty z masywą ramą i fornirowaną płyciną. Dodatkowo fronty są z każdej strony lakierowane dwuskładnikowymi, matowymi lakierami. Są to lakiery wodne, pigmentowe, przewidziane dla powierzchni drewnianych.

Przy frontach fornirowanych drewnem może dojść do niezgodności w przebiegu usłojenia. Reklamacje z tego tytułu nie są uwzględniane.



Fornir
(5081, 5082, 5083,
6020/6021)

Fronty fornirowane

Fronty te dodatkowo lakierowane są obustronnie dwuskładnikowym matowym lakierem. Stosowane lakiery są lakierami wodnymi, pigmentowanymi, specjalnymi do powierzchni drewnianych. Materiałem nośnym frontów fornirowanych są płyty drewniane fornirowane drewnem naturalnym i w zależności od wyboru dekoru odpowiednio uszlachetniane (bejcowane, porowatość itp.).

Używane przez nas materiały drewniane, w tym również forniry, pochodzą z rzetelnych źródeł. Gwarantujemy, że do produkcji nie wykorzystujemy drewna z nielegalnych źródeł. Jednocześnie dostarczane drewno pochodzi tylko z regeneratywnie gospodarowanych terenów leśnych.

Przy frontach fornirowanych drewnem może dojść do niezgodności w przebiegu usłojenia. Reklamacje z tego tytułu nie są uwzględniane.

Fornir lakierowany na wysoki połysk
(6081)

Fronty fornirowane i lakierowane na wysoki połysk (patrz: fornir)

Fronty fornirowane lakierowane są dodatkowo na wysoki połysk, wodnym i bezbarwnym lakierem.

Przy frontach fornirowanych drewnem może dojść do niezgodności w przebiegu usłojenia. Reklamacje z tego tytułu nie są uwzględniane.

Jakość - Programy



Fronty design
(5090, 5095)

Fronty szklane

Płyta nośna ma grubość 16 mm. Płyta ta spojona zostaje z kolorowym, bezpiecznym szkłem o grubości 3 mm.



Fornier kamienny:
(7030)

Materiałem konstrukcyjnym frontu jest płyta MDF, która pokryta jest fornirem kamiennym. Obrzeża lakierowane są na czarno. Dodatkowo powierzchnia frontu chroniona jest 1- lub 2-składnikowym lakierem. Aby utrzymać wysoką jakość powierdrzchni frontu, należy ją regularnie pielęgnować. Zabrudzenia powinny być - w miarę możliwości - ezzwłocznie usuwane. Z reguły wystarczy tu letnia woda i miękka, wilgotna ściereczka. Na koniec należy powierzchnię delikatnie wytrzeć do sucha. W wypadku mocniejszego zabrudzenia zalecamy standardowe, rozpuszczalne w wodzie płyny do mycia naczyń rozcieńczone w wodzie w stosunku 1:3. Do produkcji fornirów kamiennych wykorzystywane są naturalnie powstałe ateriały. Na różnicowania w kolorystyce, połysku, rysunku i strukturze nie ma wpływu dlatego są one typową właściwością materiału. Każdy front to unikat.

Dla tego modelu wycięcia dla paneli sterujących lub galek w szafkach pod płyty grzewcze nie są możliwe.



Lakier metalik, strukturyzowany
(4070)

Materiałem nośnym jest płyta drewnopochodna o strukturyzowanej powierzchni. Obrzeża wykończone są czterostronnie obrzeżem ABS. Fronty dodatkowo są obustronnie lakierowane lakierem metalicznym.

Materiały

Płyta MDF:

(Medium Density Fibreboard) płyty te produkowane są z drewna iglastego o wysokiej jakości i oczyszczonego z kory. Drewno to suszone jest w kilku krokach produkcyjnych, a potem rozdrabniane jest na włókna. Włókna zostają sprasowane ze sobą. Srodkiem łączącym są żywice. Dlatego też płyty MDF są nierozciągliwe i odporne na wyginanie.

Lakier PEL:

(Polyesterlack) to roztwór z nienasyconego poliestru, reagujący z utwardzaczem. Te dwa składniki mieszane są ze sobą krótko przed lakierowaniem, gdyż czas obróbki jest ekstremalnie krótki. Temperatura pomieszczenia musi wynosić 20°C do 24°C. Temperatura materiału nośnego i lakieru musi być taka sama. Gruntowanie nie jest konieczne. Po wyschnięciu lakier nie jest rozpuszczalny i bardzo odporny na tarcie.

Lakier PUR:

(Polyurethanlack) składa się z dwóch komponentów, które mieszane są ze sobą krótko przed lakierowaniem w odpowiednich proporcjach. Po zmieszaniu lakier musi być zużyty w przeciągu kilku godzin. 50 %-owy lakier PUR to wysmienity lakier podkładowy. Lakiery poliuretanowe są stosowane tam, gdzie wymagana jest odporność na nacisk, ścieralność, wodę i chemikalia. Zakładając normalne użytkowanie elementów lakieruje się je do maksymalnie trzech warstw. Lakier PUR jest odporny na światło, parę wodną i wodę.

Oświadczenie ogólne:

Fronty są przewidziane do używania w pomieszczeniach kuchennych i mieszkaniowych. Spełniają one w pełni wymagania normy DIN 68930 "Küchenmöbel-Anforderungen, Prüfungen". Poziom formaldehydu w naszych kuchniach leży znacznie poniżej ustanowionych przez Urząd Federalny wartości granicznych E1 (Formaldehydemission) dla pomieszczeń zamkniętych i mieszkalnych!



Szklana:

Do produkcji szkła używa się surowców naturalnych. Dlatego nie można uniknąć lekkich różnic kolorystycznych, nawet jeśli chodzi o części z jednej partii produkcyjnej. Pod względem tolerancji produkcyjnych i parametrów jakościowych nasze szkło spełnia wymogi obowiązujących norm i dyrektyw DIN 1249-1, DIN 1249-3, DIN EN 572-4 i RAL-GZ 430.

Wskazówka:

W przypadku zaplanowania gazowych płyt grzejnych w połączeniu ze szklanym panelem naściennym, między ścianką tylną a zewnętrzną krawędzią płyty grzejnej należy zachować minimalny odstęp 100 mm, aby zapobiec uszkodzeniu szklanych paneli ściennych.

Jakość - Materiały

Materiał nośny

Materiałem nośnym są materiały drewniane (np. płyty wiórowe, MDF). Materiały te spełniają wymogi wyposażania wnętrz (włącznie z meblami) lub również niekonstrukcyjnych elementów zabudowy płytowo-kartonowej. W zakresie mebli kuchennych materiały drewniane są stosowane we wszystkich uszlachetnionych materiałach do produkcji korpusów, frontów i elementów pozostałych.



Tworzywo sztuczne (KU/KG):

Dekor elementów pozostałych w KUI i KUII (połysk) wykonany jest obustronnie. Obrzeża wykonane są czterostronnie ABS. Wszystkie obrzeża ABS nakładane są przy zastosowaniu klei topliwych PUR w celu uzyskania najlepszej odporności na wodę i temperaturę.

Dekor płyt roboczych wykonany jednostronnie

Panele ściennie i materiały maskujące w dekorze płyt roboczych pokryte są jednostronnie dekoracyjnym laminatem. Laminaty składają się z utwardzanych ciepłem, nasączanych żywicami warstw papierów i należą tym samym do najtwardszych dostępnych materiałów powierzchniowych w meblarstwie.



Laminat (ED)

Panele ściennie i materiały maskujące, pokryte są jednostronnie, panele okalające 25 mm dwustronnie tym laminatem. Laminat ED różni się od innych tym, że prawdziwy metal stanowi jego górną powierzchnię.

Wskazówka dotycząca planowania dla tablicy kuchennej:
Czyszczenie odbywa się za pomocą wody i chłonnej ściereczki. Aby uniknąć zamazań zaleca się wytarcie powierzchni do sucha inną, czystą i suchą ściereczką

Laminat HPL (SC):

Obustronnie pokryte tworzywem sztucznym HPL i dodatkowo z fazowanym obrzeżem.



Lakier matowy (LMD/LM)

Materiał nośny powleczony jest specjalną powłoką, gruntowany i wygładzony. Do lakierowania używa się lakierów dwuskładnikowych. Dobra odporność mechaniczna i chemiczna, wzorowe zachowanie się na oddziaływanie światła, gładkość powłoki i duża odporność wyróżniają ten rodzaj lakieru. Dzięki bezfugowemu lakierowaniu, powierzchnie są optymalnie zabezpieczone przed wilgocią. Przy LMD obrzeża wykończone są czterostronnie obrzeżem ABS.

Lakier repro. (LA)

Materiał nośny powleczony specjalną powłoką i tłoczony. Powierzchnia taka jest lakierowana lakierami gładkimi. Poprzez tłoczenie uwidatnia się naturalna struktura drewna.



Lakier na wysoki połysk (LD) Stron ABS połysk

elementy pozostałe lakierowane obustronnie na wysoki połysk, aby uzyskały absolutnie gładką i spokojną powierzchnię, pokrywane są wieloma warstwami lakieru. Dobra odporność powłoki i duża odporność wyróżniają ten lakier w pielęgnacji, wysoko błyszczący lakier. i duża odporność wyróżniają ten lakier w pielęgnacji, wysoko błyszczący lakier. procesowi ABS spaja się z powierzchnią obrzeża.

Lakier wysoki połysk(LH):

elementy pozostałe lakierowane są na wysoki połysk obustronnie i wielowarstwowo. Na koniec procesu lakierowania powierzchnie pokrywane są dodatkowo lakierem poliuretanowym. Powierzchnie polerowane są maszynowo, a ich obrzeża ręcznie. Dzięki każdostronnemu, wielowarstwowemu i bezfugowemu lakierowaniu powierzchnie są optymalnie chronione przed wilgocią.



Fornir (FU) :

Materiały pozostałe fornirowane są materiałami drewnianymi fornirowanymi drewnem naturalnym i w zależności od wyboru dekoru odpowiednio uszlachetnionymi (bejcowane, wapnowane, itd.) Używane przez nas materiały drewniane, w tym również forniry, pochodzą z rzetelnych źródeł. Gwarantujemy, że do produkcji nie wykorzystujemy drewna z nielegalnych źródeł. Jednocześnie dostarczane drewno pochodzi tylko z regeneratywnie gospodarowanych terenów leśnych.

Fornir (FH) Lakier wysoki połysk

patrz (FU) dwustronnie lakier na wysoki połysk
Przekrój powłoki lakieru jak LH.



Panele okalające

dostępne w grubościach 10 mm, 16 mm, 25 mm i 50 mm.

W zależności od wykonania występują one w następujących materiałach:

tworzywo sztuczne (KU/KG)	lakier repro. (LA)	stal szlachetna (ED),
lakier mat. (LMD/LM),	fornir (FU),	laminat HPL (SC),
fornir lakier wysoki połysk (FH)	lakier wys. połysk (LD/LH)	drobna strukt., metalic lakier (LA)

Do paneli stojących bezpośrednio na podłodze zaplanowany będzie automatycznie profil ochronny

Jakość - Korpus

Korpus (KI = NATURWEISS)



grubość materiału: 16 mm dla boków korpusów regałów szafek górnych z drzwiami przesuwными i climberów 19 mm wieńce

KA patrz: klucz kolorystyczny, dział elementy pozostałe
KI: NATURWEISS
KK+ kolor jak KA

Obrzeże ABS (1,3–1,5 mm):
Na wszystkich przednich obrzeżach - klejone techniką PUR.

Obrzeże ABS (0,4-0,5 mm)
Na wszystkich bocznych i tylnych obrzeżach - klejone techniką PUR.

Łączenie korpusów wykonane jest z masywnych, bukowych 8,0 x 30,00 mm przy zastosowaniu kleji dyspersyjnych (białych).

Wysokojakościowy wygląd
Znakomite zabezpieczenie

Łatwe w utrzymaniu czystości
Zgodność kolorystyczna z wieńcami dolnymi szafek górnych

Szafka górna = rząd 5 drewnianych kołków
Szafka dolna = rząd 7 drewnianych kołków

korpus design (KI = KA)



Szafka dolna: przednie obrzeże trawersy weiß

grubość materiału: 16 mm dla boków korpusów regałów szafek górnych z drzwiami przesuwными i climberów 19 mm wieńce

KA Champagner/Lavagrau
KI: Champagner/Lavagrau
KK Champagner/Lavagrau

Obrzeże ABS (1,3–1,5 mm):
Na wszystkich przednich obrzeżach - klejone techniką PUR.

Obrzeże ABS (0,4-0,5 mm)
Na wszystkich bocznych i tylnych obrzeżach - klejone techniką PUR.

Łączenie korpusów wykonane jest z masywnych, bukowych 8,0 x 30,00 mm przy zastosowaniu kleji dyspersyjnych (białych).

Wysokojakościowy wygląd
Znakomite zabezpieczenie

Łatwe w utrzymaniu czystości
Zgodność kolorystyczna z wieńcami dolnymi szafek górnych

Szafka górna = rząd 5 drewnianych kołków
Szafka dolna = rząd 7 drewnianych kołków

Szafka dolna: przednie obrzeże trawersy weiß

Klapy

Szafki górne i szafy wysokie
klapa z bezstopniowym metalowym okuciem uchylnym z systemem kąta otwarcia do 107°
delikatnego domykania amortyzatorem

Widoczny bok korpusu



wyбір boków widocznych:
lakier: 6035,
lakier mat.: 2035, 5007, 5020, 6000
fornir: 5081, 5082, 5083, 6020, 6021
lakier wysoki połysk: 2030, 4030, 5025, 5090, 5095

Zamiast boków korpusu mogą być boki widoczne wykonane w podanych kolorach.
Obrzeże boku widocznego jest dopasowane kolorystycznie kolorowi boku widocznego.

Korpus z profilem SAFE



Dopłata za korpus z profilem Safe
zamiast odbojników we frontach zastosowany będzie profil Safe w kolorze champagner wpuszczony w przednie obrzeże champagner

Optimalne tłumienie. Profil elastyczny, wefrezowany i wklejony w przednie obrzeże korpusu.

za korpus

Art.nr
MP-PROFIL UO

MP-PROFIL H

Szafka górna przeszklona



Wyбір szafki górnej przeszklonej

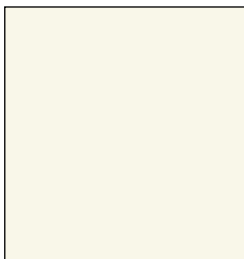
Dopasowane do programu poprzez kolorystyczne wyposażenie korpusu (KA/KI/KK)

Korpus (KI = NATURWEISS)

* Boki widoczne będą bez dopłaty standardowo wykonane w połysku



11 Kolorów



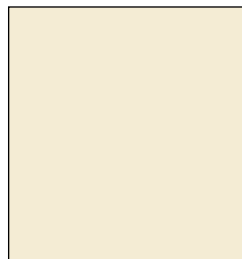
3038 Weiß

KK: Weiß
KI: Naturweiß
KA: Weiß drobna struktura



3202 Weiß połysk*

KK: Weiß
KI: Naturweiß
KA: Weiß połysk



3025 Magnolie

KK: Magnolie
KI: Naturweiß
KA: Magnolie drobna struktura



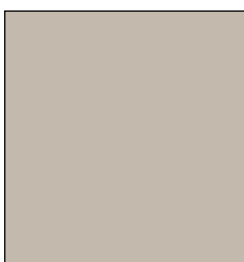
3211 Magnolie połysk*

KK: Magnolie
KI: Naturweiß
KA: Magnolie połysk



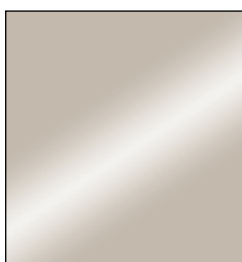
3052 Polarweiß

KK: Polarweiß
KI: Naturweiß
KA: Polarweiß drobna struktura



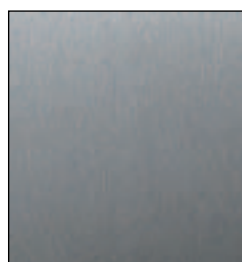
3340 Kaschmir

KK: Kaschmir
KI: Naturweiß
KA: Kaschmir drobna struktura



3345 Kaschmir połysk*

KK: Kaschmir
KI: Naturweiß
KA: Kaschmir połysk



3024 Edelstahlfarben

KK: Edelstahlfarben
KI: Naturweiß
KA: Edelstahlfarben



3017 Basaltgrau

KK: Basaltgrau
KI: Naturweiß
KA: Basaltgrau drobna struktura



3088 Eiche Cornwall

KK: Eiche Cornwall
KI: Naturweiß
KA: Eiche Cornwall



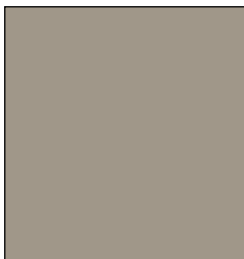
3248 Akazie-hell

KK: Akazie-hell
KI: Naturweiß
KA: Akazie-hell

korpus design KI = KA

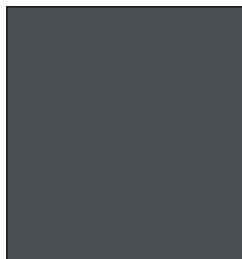


2 Kolorów



2056 Champagner

KK: Champagner
KI: Champagner
KA: Champagner

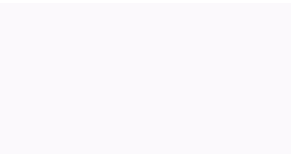
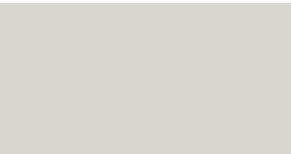
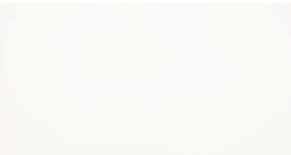
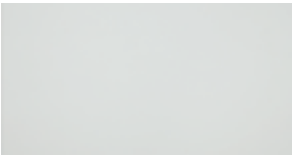
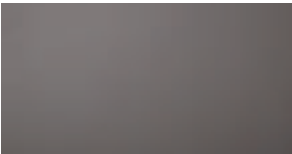
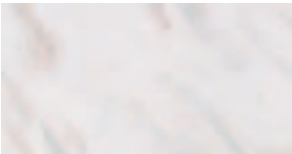


2059 Lavagrau

KK: Lavagrau
KI: Lavagrau
KA: Lavagrau

Wskazówka do boków widocznych korpusu:
Zamiast boków korpusu mogą być boki widoczne wykonane w podanych kolorach.
Przednie obrzeże widocznego boku jest kolorystycznie dopasowane do widocznego boku korpusu.

Kolory płyt roboczych

				
16 Edelbuche repro.	40 Akazie-hell repro.	25 Eiche-sand repro.	104 Eiche-natur szorstki repro.	88 Eiche Cornwall repro.
				
17 Esche Provence repro.	18 Pinie Arizona repro.	32 Pinie-vintage repro.	34 Pinie Chalet repro.	91 Kerneiche repro.
				
08 Eiche-seidengrau repro.	80 Akazie-grau repro.	77 Bergfichte repro.	28 Eiche-terra repro.	37 Wenge repro.
				
52 Walnuss Siena repro.	56 Eiche Hirnholz grau repro.	66 Eiche Hirnholz natur repro.	58 Polarweiß mat	46 Satin mat
				
45 Perlgrau mat	22 Polarweiß Steinstruktur	79 Weiß Steinstruktur	85 Magnolie Steinstruktur	87 Kaschmir Steinstruktur
				
94 Basaltgrau Steinstruktur	23 Lavagrau Steinstruktur	13 Carrara weiß	57 Jura Marmor	43 Salento graubeige
				
27 Glimmerschiefer*	42 Imperia braun	48 Aurora	11 Vesuv hell	14 Vesuv dunkel
				
84 metalo	36 Caledonia*	96 Beton natur	53 Beton hell	60 Beton grau
				
54 Beton dunkel	39 Spachtelbeton perlgrau	95 Spachtelbeton opalgrau	26 Terra	21 Speckstein mausgrau
	Wszystkie kolory dostępne są również w listwach przyściennych *Uwaga: wyraźne zróżnicowanie w dekorze i kolorze w różnych miejscach powierzchni. Z racji na różnice kolorystyczne nie dostępny dla obrzeży postformingowych.			
24 Marmor schwarz				

Kolory płyt roboczych

						
	postforming	obrzeże ABS	obrzeże ABS	obrzeże ABS fazowane	płyty barowe z obrzeże ABS	pulpit z obrzeże ABS
● = dostępny						
Grubość w cm	4	4	1,6	1,6 / 4	5 cm	8 cm
80 Akazie-grau repro.	●	●			● (244)	●
40 Akazie-hell repro.	●	●			● (248)	●
48 Aurora	●	●				
94 Basaltgrau Steinstruktur	●	●	●		● (020)	●
77 Bergfichte repro.	●	●			● (039)	
54 Beton dunkel	●	●				
60 Beton grau	●	●				
53 Beton hell	●	●				
96 Beton natur	●	●	●			
36 Caledonia	●	●				
13 Carrara weiß	●	●				
16 Edelbuche repro.	●	●			● (320)	●
88 Eiche Cornwall repro.	●	●			● (088)	●
56 Eiche Hirnholz grau repro.	●	●			● (049)	●
66 Eiche Hirnholz natur repro.	●	●			● (026)	●
104 Eiche-natur szorstki repro.	●	●			● (104)	●
25 Eiche-sand repro.	●	●			● (057)	●
08 Eiche-seidengrau repro.	●	●			● (008)	●
28 Eiche-terra repro.	●	●			● (028)	
17 Esche Provence repro.	●	●			● (350)	●
27 Glimmerschiefer	●	●				
42 Imperia braun	●	●				
57 Jura Marmor	●	●				
87 Kaschmir Steinstruktur	●	●	●		● (033)	●
91 Kerneiche repro.	●	●			● (091)	
23 Lavagrau Steinstruktur	●	●	●		● (336)	●
85 Magnolie Steinstruktur	●	●	●		● (031)	●
24 Marmor schwarz	●	●				
84 metalo	●	●				
45 Perlgrau mat		●	●	●		
18 Pinie Arizona repro.	●	●			● (364)	●
34 Pinie Chalet repro.	●	●			● (333)	
32 Pinie-vintage repro.	●	●			● (332)	
58 Polarweiß mat		●	●	●		
22 Polarweiß Steinstruktur	●	●	●		● (335)	●
46 Satin mat		●	●	●		
43 Salento graubeige	●	●	●			
95 Spachtelbeton opalgrau	●	●	●		● (314)	●
39 Spachtelbeton perlgrau	●	●	●		● (312)	●
21 Speckstein mausgrau	●	●				
26 Terra	●	●	●			
14 Vesuv dunkel	●	●				
11 Vesuv hell	●	●				
52 Walnuss Siena repro.	●	●			● (035)	●
79 Weiß Steinstruktur	●	●	●		● (045)	●
37 Wenge repro.	●	●			● (037)	

Objaśnienia do piktogramów patrz pierwsza strona rozdziału

Jakość
ARTbezuchwyt



Wyfrezowany pod profil
Boki korpusu przygotowane są pod listwy podchwytywowe, który wchodzi w zakres dostaw.



Widoczne boki korpusu są wyfrezowane od wewnątrz pod profil podchwytywowy (w całości z metalu). Dostępne we wszystkich kolorach korpusu i dla wszystkich widocznych boków.



Listwa oświetleniowa dla profilu podchwytywowego
Listwa z tworzywa sztucznego z techniką LED i indywidualną regulacją ciepła światła od 2700 do 6400 Kelvin



Szafka górne
Dolny wieniec szafka górnej otrzymuje wklejoną listwę podchwytywową, aby umożliwić jej otwieranie



Pionowy profil podchwytywowy

Wykonanie:

352 <i>/NOWY/</i> polarweiß mat	305 weiß mat
359 lavagrau mat	320 kolor stali szczotkowanej

Na rys. 305 weiß mat

Zastosowanie tylko dla L-profilu podchwytywowego pod płytą roboczą

Nr artykułu i wykonanie patrz rozdział ARTbezuchwyt Szafka dolna Strona V2/4

Nie dostępne dla profilu podchwytywowego z wycięciem wentylacyjnym dla płyt grzewczych indukcyjnych
Płyty indukcyjne nie wymagające wentylacji od przedniej strony mogą występować z listwą oświetleniową LED

Nie dostępne dla zmywarek o wysokości 86 cm
Nie dostępne dla szafek narożnych.

kolor stali

Wykonanie:

352 <i>/NOWY/</i> polarweiß mat	305 weiß mat
359 lavagrau mat	320 kolor stali szczotkowanej

Jakość - Okucia



Zawias puszkowy z delikatnym domykiem

montaż drzwi bez użycia narzędzi

Montaż czy demontaż odbywa się bez narzędzi szybko i bezproblematicznie. Do wypięcia zawiasu wystarczy lekki nacisk palcem na wdziegcznie ukryty przycisk odryglujacy. Tym samym w sposób bardzo ergonomiczny rozłącza się zawias od prowadnika.



Komfort łagodnego zamykania

Drzwi zamykają się równomiernym ruchem, a automatyczny samodociąg gwarantuje pewne zamknięcie już od kąta 35° von 35°. Der kąt otwarcia wynosi: 110°.



Nowa kinematyka

Minimalna fuga również przy masywniejszych frontach i mniejszych zaobleniach. Perfekcyjny przebieg linii fug poprzez bezpośrednią regulację głębokości jak i zoptymalizowaną regulację wysokości i głębokości.

Regulacja boczna +0,5 mm/-4,0 mm;
Regulacja wysokości +2,0 mm/-2,0 mm;
Regulacja głębokości +2,0 mm/-2,0 mm;
Zaslepkki aus metal płyty w miejscach wycięć pod płytę grzewczną i zlew.



Geprüfte Jakość z Zertifikat

Perfekcyjna stabilność całego systemu gwarantuje długie i bezawaryjne działanie również dla najwyższych wymogów. Wyróżniające się działanie amortyzatora i długa żywotność sprawdzona została dla ponad 80.000 cykli. bereich von 5°C - 40°C.



Półki wyjmowane

Półki wyjmowane mają grubość 19 mm i są obustronnie pokryte żywicami melaminowymi. Trzy obrzeża pokryte są obrzeżem melaminowym. Obrzeże przednie to ABS (PP) 1,5 mm.

Ilość półek:

Szafka dolna z szufladą 71,5 cm:	1 półka
Szafka dolna z szufladą 78 cm:	1 półka
Szafka dolna z pełnym frontem 71,5 cm:	2 półki
Szafka dolna z pełnym frontem 78 cm:	2 półki
Szafka górna 52,0 cm:	1 półka
Szafka górna 65,0 cm:	1 półka
Szafka górna 78,0 cm:	2 półki
Szafka górna 91 cm:	2 półki

Podpórka do półki

o wysokiej wytrzymałości z zabezpieczeniem przed wysunięciem półki



Zawieszenia szafki górnej

Szyna do zawieszenia

w całości z metalu

Ścianki tylne

płyta pilśniowa twarda 3 mm
dekor obustronnie
mocowana na wkręty
uszczelnienie z akrylatu (tłumienie dźwięków)

3-wymiarowa regulacja od wewnątrz:
Regulacja wysokości ± 9,0 mm
Regulacja głębokości do 25,0 mm
Regulacja boczna ± 3,0mm.

Dla długotrwałego połączenia do muru konieczne jest bezpieczne zamontowanie dostarczonej szyny metalowej kołkami rozporowymi i śrubami.

bezpieczne i stabilne

maks. obciążenie:
50 kg/m² powierzchni (półki)

Jakość - Szuflady i szuflady głębokie

Champagner

Metro Line R (51)



Lavagrau

Metro Line R (61)



Boki i ścianka tylna z metalu: ładny kształt, stabilna, lakierowana proszkowo
Łatwe w utrzymaniu czystości dzięki zaoblonym brzegom wewnątrz szuflady, promień 1 mm
Wysoka kultura pracy dzięki synchronizacji. Wysoka stabilność boczna
Zintegrowana regulacja pochyłu frontu mimośrodowo w tyle szuflady.
16 mm grubość materiału dla dna szuflady w kolorze champagner lub lavagrau
Prowadnice z pełnym wysuwem, z systemem samodomykającym i systemem delikatnego zamykania
Mata antypoślizgowa za dopłatą

System szuflad:
Wysoka stabilność. Wysokość boków wewnątrz: 80 mm
udźwig razem z ciężarem własnym (Front, Uchwyt i Szuflada):
Szuflady do gł. 56 cm: 40 kg
Szuflada gł 71 cm: 70 kg

Element szuflady głębokiejssystem:
Wysoka stabilność. Wysokość boków wewnątrz: 180 mm
obciążenie razem z ciężarem własnym (front, uchwyt i szuflada):
Szuflady głębokie 30-60 cm do gł. 56 cm 40 kg
Szuflady głębokie 80-120 cm 70 kg
Szuflady głębokie gł 71 cm 70 kg
Montaż i regulacja szerokości frontu bez użycia narzędzi.
Zintegrowana regulacja wysokości frontu mimośrodowo.

Dopłata za systemu standardowego za system szuflad głębokich "**Metro Box R "**

Art.nr
MP-BOX

Boki szuflady głębokiej są zamknięte.

Metro Box R (52)



Metro Box R (62)



Metro Glas R (53)



Metro Glas R (63)



Dopłata za systemu standardowego za system szuflad głębokich "**Metro szklana R "**

Art. nr
MP-GLAS
zamiast relingu każdy bok szuflady głębokiej wyposażony będzie w szybę

Inne elementy wyposażenia szuflady jak w systemie standardowym.

Metro Glas R LED (54)



Metro Glas R LED (64)



Dopłata za systemu standardowego za system szuflad głębokich "**Metro szklana R LED "**

Art.nr
MP-AZLED

Szybka zamontowana na boku szuflady głębokiej wyposażona jest w oświetlenie LED.
Dopłata MP-GLAS jest już uwzględniona w dopłacie

Jakość - Systemy magazynowania



Półka obrotowa 1/2 koła z relingiem metalowym

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau

udźwig półki obrotowej 15 kg

relingiem metalowym

lakier proszkowy zgodny z normami spożywczymi



Szafka dolna narożna z LeMans

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau

udźwig półki obrotowej 20 kg

reling metalowy płaski

lakier proszkowy zgodny z normami spożywczymi

Click Fixx:
dla bezpiecznego i łatwego montażu
dla regulacji wysokości górnej półki



Szafka dolna na ręczniki i środki chemiczne

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau

Udźwig systemu
15 cm, 6 kg



Szafka dolna z torebką na bagietki

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau

Udźwig systemu
30 cm, 7,5 kg

Jakość - Systemy magazynowania



Szafka dolna z szufladą wewnętrzną i wyjmowanym koszem na butelki

Udźwig systemu
30 cm 40 kg

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau



Szafka dolna na zapasy Cargo

Zawieszana półka z pełnym dnem i relingiem płaskim metalowym

Udźwig
30 cm na półkę 12 kg

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau



za dopłatą

GlassLine

Zawieszana półka z pełnym dnem i szklanymi bokami

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau



Szafka dolna cooking AGENT i systemem samodomykającym

Udźwig
Udźwig maks. 16 kg

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau



Szafka dolna na zapasy z głębokimi szufladami wewnętrznymi za drzwiami

szuflady głębokie wewnętrzne z frontem metalowym

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau

Dopłata za szklany front

zamiast metal. frontu w szufladzie wewnętrznej

Art.nr

MP-ISGLAS

szuflady głębokie wewnętrzne z frontem przeszklonym

zamiast metal. frontu w szufladzie wewnętrznej

Art.nr

MP-IAGLAS

Jakość - Systemy magazynowania



Szafy wysokie CARGO z relingiem metalowym płaskim

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau

Pełny wysuw z systemem samodomykającym

Udźwig
30-40 cm za kosz 20 kg



Szafy wysokie CARGO z GlassLine

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 GlassLine champagner
59 GlassLine lavagrau

Pełnym wysuwem z systemem samodomykającym, i delikatnego domykania, zawieszanymi półkami z pełnym dnem i szklanymi bokami



Szafy wysokie Tandem

Wykonanie Wyposażenie wewnętrzne:

56 champagner
59 lavagrau

Zawieszana półka z pełnym dnem i relingiem płaskim metalowym

Udźwig		
50 cm	Element wewnętrzny 50 kg	(8,3 kg/półka)
	Element nadzwiowy 20 kg	(3,3 kg na półka)
60 cm	Element wewnętrzny 60 kg	(10 kg/półkę)
	Element nadzwiowy 25 kg	(4,1 kg/półkę)



System cokołowy
Nóżki cokołowe z tw. sztucznego dla wys. cokołu

wys. Cokołu
10/15/20 cm do wyboru

Maskownice cokołowe
z uszczelką podłogową stabilne

zabezpieczeniem
przed wilgocią i
cyrkulacją powietrza

Dalsze możliwości regulacji
wysokości nóżek cokołowych = +/- 20 mm

Jednolite, łatwe w montażu
i demontażu
dzięki zapięciom typu Clip,
optymalne możliwości czyszczenia pod meblami

Za dopłatą: Profil poziomy Aluminium (ME)
wodoodporny cokół w kolorze stali i
żłobkowany w kolorze stali
(Nie dostępny dla rozwiązań narożnych 135° i dla szafek
pod kuchenki z szufladą XXL)



Szuflada cokołowa

szerokość 40 - 60 cm
dla cokołów od wysokości 15 cm

Boki szuflady z metalu w kolorze stali
Prowadnice z pełnym wysuwem z systemem
samodomykającym i z delikatnym domykiem.

Nie planować na końcu ciągu kuchennego!

Design/Ergonomia



Elegancki wygląd frontów i fug

Szerokość fug pionowych i poziomych 4 mm



Głębokości korpusów 56/46/35 cm
dla szafek dolnych i szaf wysokich

Możliwości indywidualnego planowania
dla różnorodnego typu pomieszczeń

Szczególna głębokość korpusów 71 cm
do szafek dolnych



Konsekwentny podział rastrowy korpusów i wnęk
(1R = 13 cm)

Człowiek stanowi centrum kuchni.

2 wysokości korpusów szafek dolnych
(71,5 cm (1/2 raster)/78 cm)
5 wysokości szafek górnych
(39/52/65/78/91 cm)
5 wysokości szaf wysokich do szafek dolnych wys. 71,5 cm
(149,5/162,3/188,3/201,3/214,3)
5 wysokości szaf wysokich do szafek dolnych wys. 78 cm
(143/156/195/208/221)

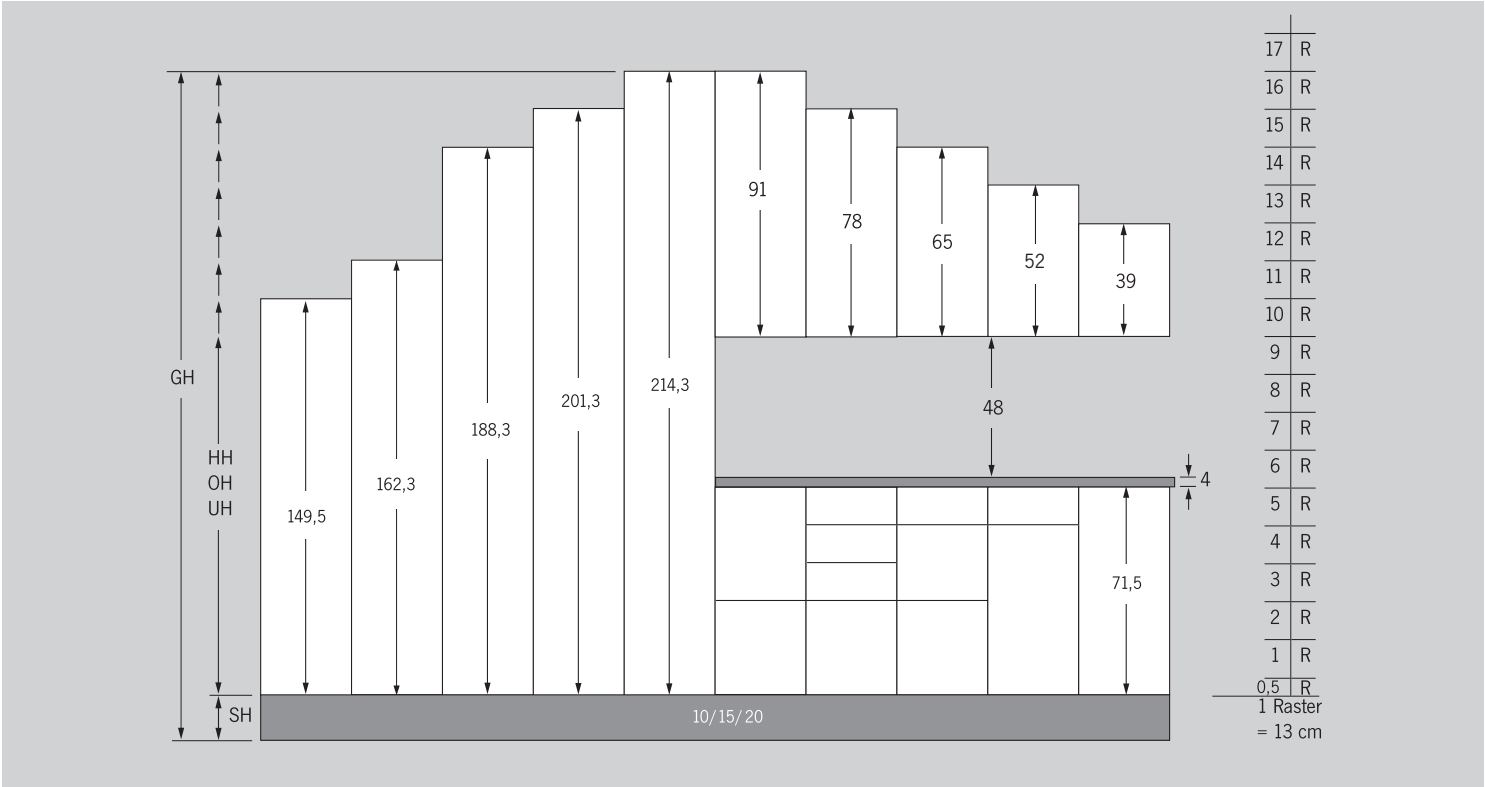
Proszę stanąć prosto i zgiąć rękę w łokciu pod kątem 90°.
Ergonomiczna wysokość pracy to wynik:

wysokości do łokcia ./ 15 cm.

Na rys.:
wys. korpusu 78 cm (6 rastrów)

Jeżeli macie Państwo np. 170 cm wzrostu,
a wysokość do łokcia to 106 cm, to ergonomiczna
wysokość do pracy w obszarze przygotowywania
posiłków i zmywania to 91 cm.

Wymiary wysokości (cm) w zestawieniu z wys. korpusu szafki dolnej 71,5 cm

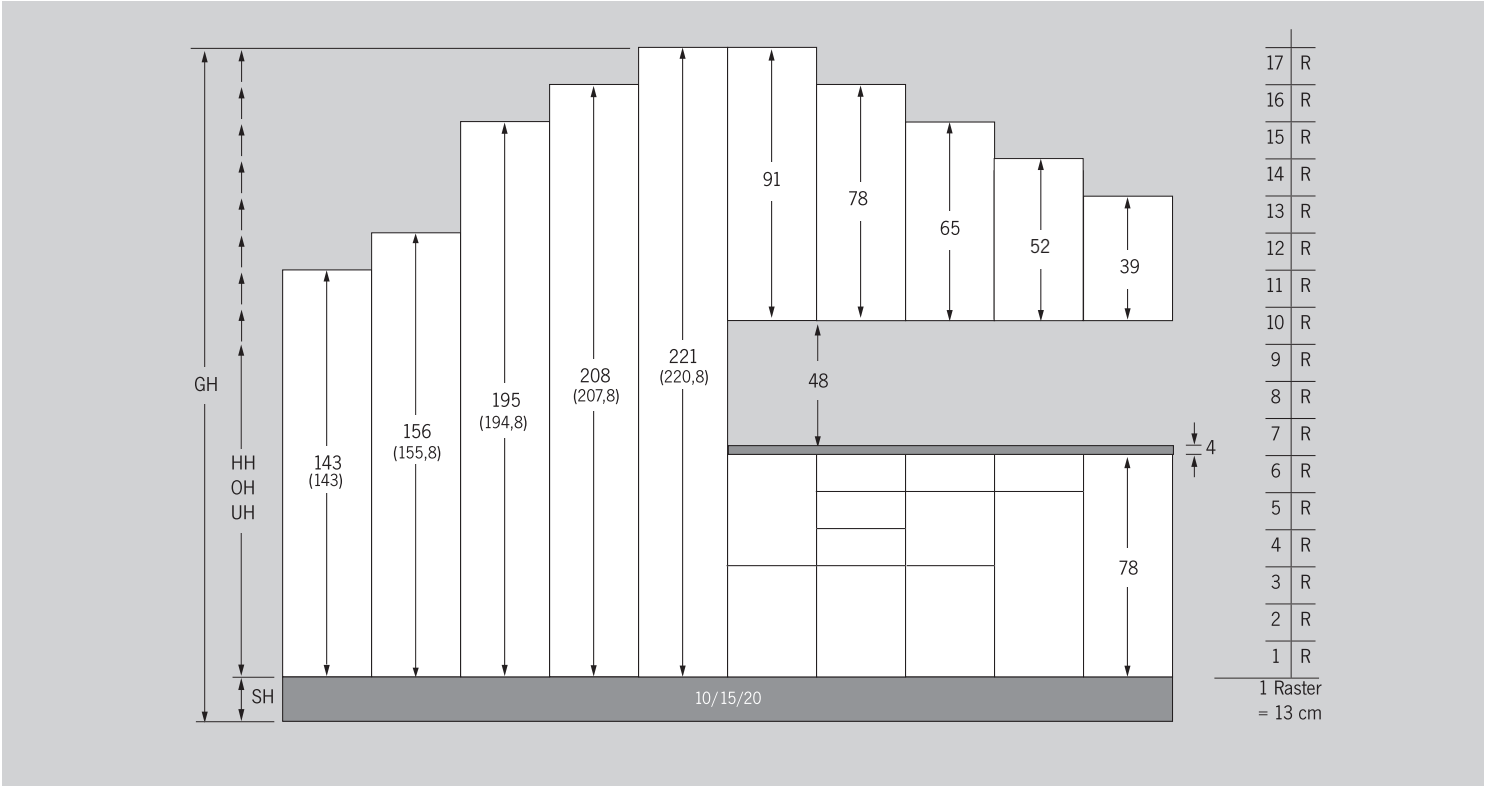


- 1 wysokość korpusu szafek dolnych
 - 5 wysokości korpusów szafek górnych
 - 5 wysokości korpusów szaf wysokich
 - 3 standardowe wysokości cokołów
 - 3 standardowe wysokości pracy (przy grubości płyty roboczej 40 mm)
- 71,5 cm
39/52/65/78/91 cm
149,5/162,3/188,3/201,3/214,3 cm
10/15/20 cm
85,5/90,5/95,5 cm

Dokładne rozmiary frontów wylicza się: szerokość / wysokość szafki./ . 4 mm!

GH = wys. całkowita włącznie z wys. cokołu
HH = wys. szaf wysokich
OH = wys. szafek górnych
UH = wys. szafek dolnych
SH = wys. cokołu

Wymiary wysokości (cm) w zestawieniu z wys. korpusu szafki dolnej korpusu 78 cm

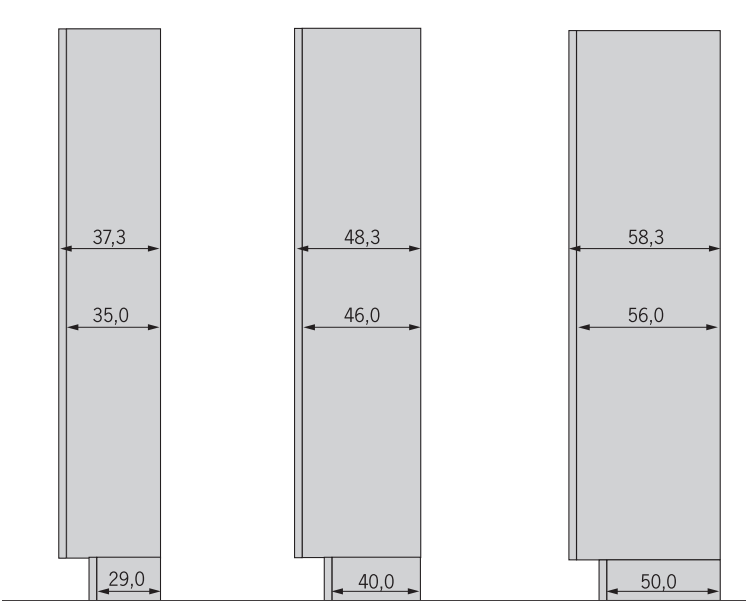


- 1 wysokość korpusu szafek dolnych
 - 5 wysokości korpusów szafek górnych
 - 5 wysokości korpusów szaf wysokich
 - 3 standardowe wysokości cokołów
 - 3 standardowe wysokości pracy (przy grubości płyty roboczej 40 mm)
- 78 cm
39/52/65/78/91 cm
143/156 (155,8)/195 (194,8)/208 cm
(207,8)/221 (220,8)
10/15/20 cm
92/97/102 cm

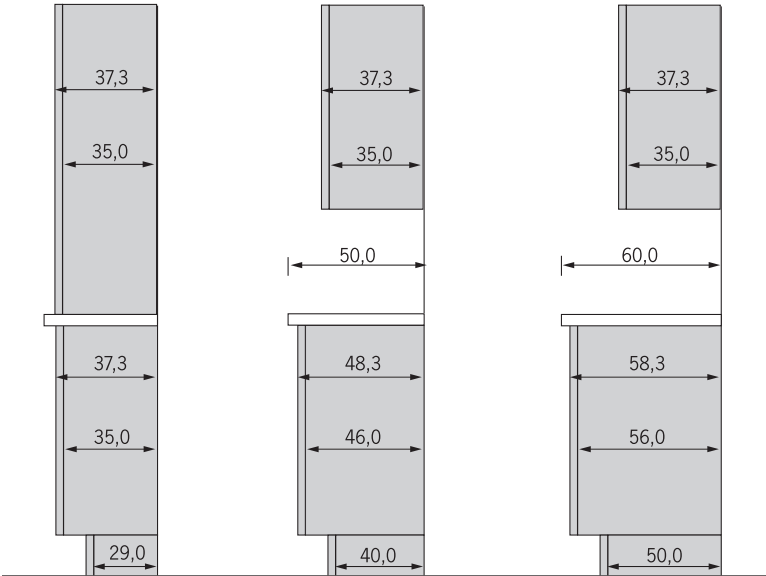
Dokładne rozmiary frontów wylicza się: szerokość / wysokość szafki./ . 4 mm!

GH = wys. całkowita włącznie z wys. cokołu
HH = wys. szaf wysokich
OH = wys. szafek górnych
UH = wys. szafek dolnych
SH = wys. cokołu

Wymiary głębokości (cm)



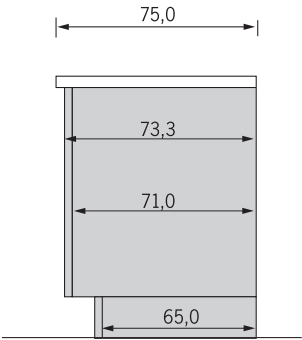
Szafy wysokie



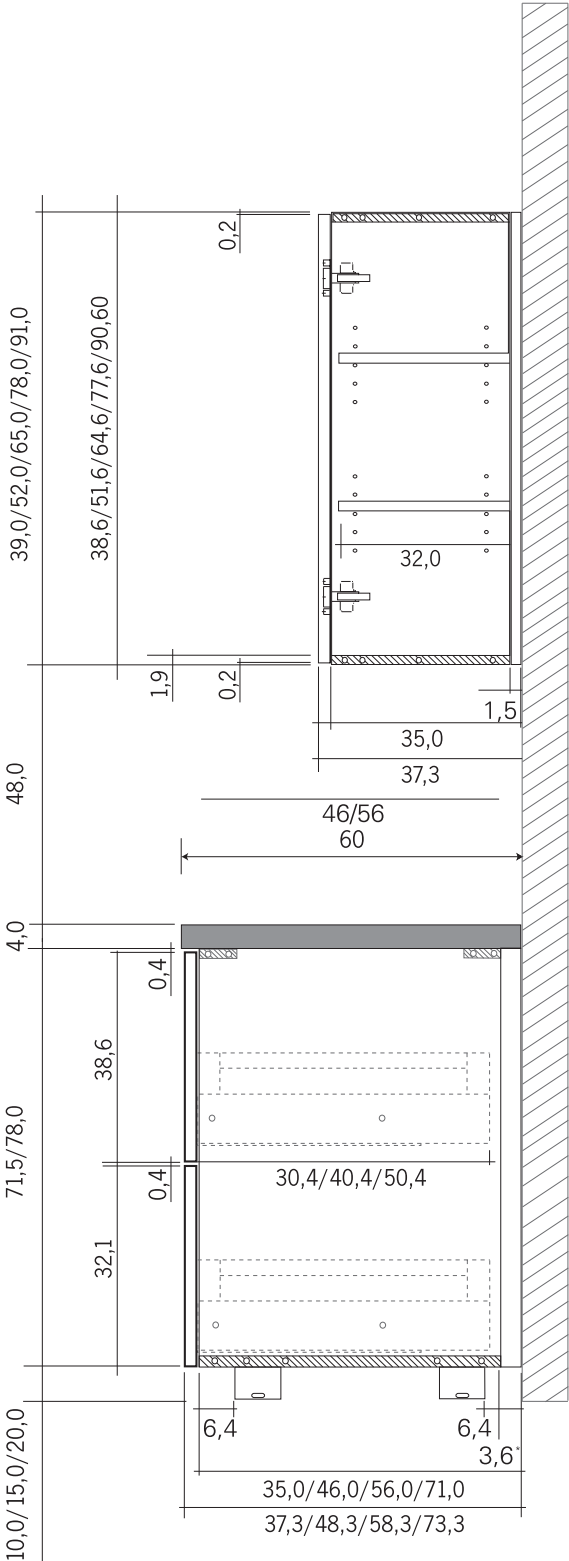
Szafki dolne/szafki nadstawne

Szafki dolne/Szafki górne

Szafki dolne/Szafki górne

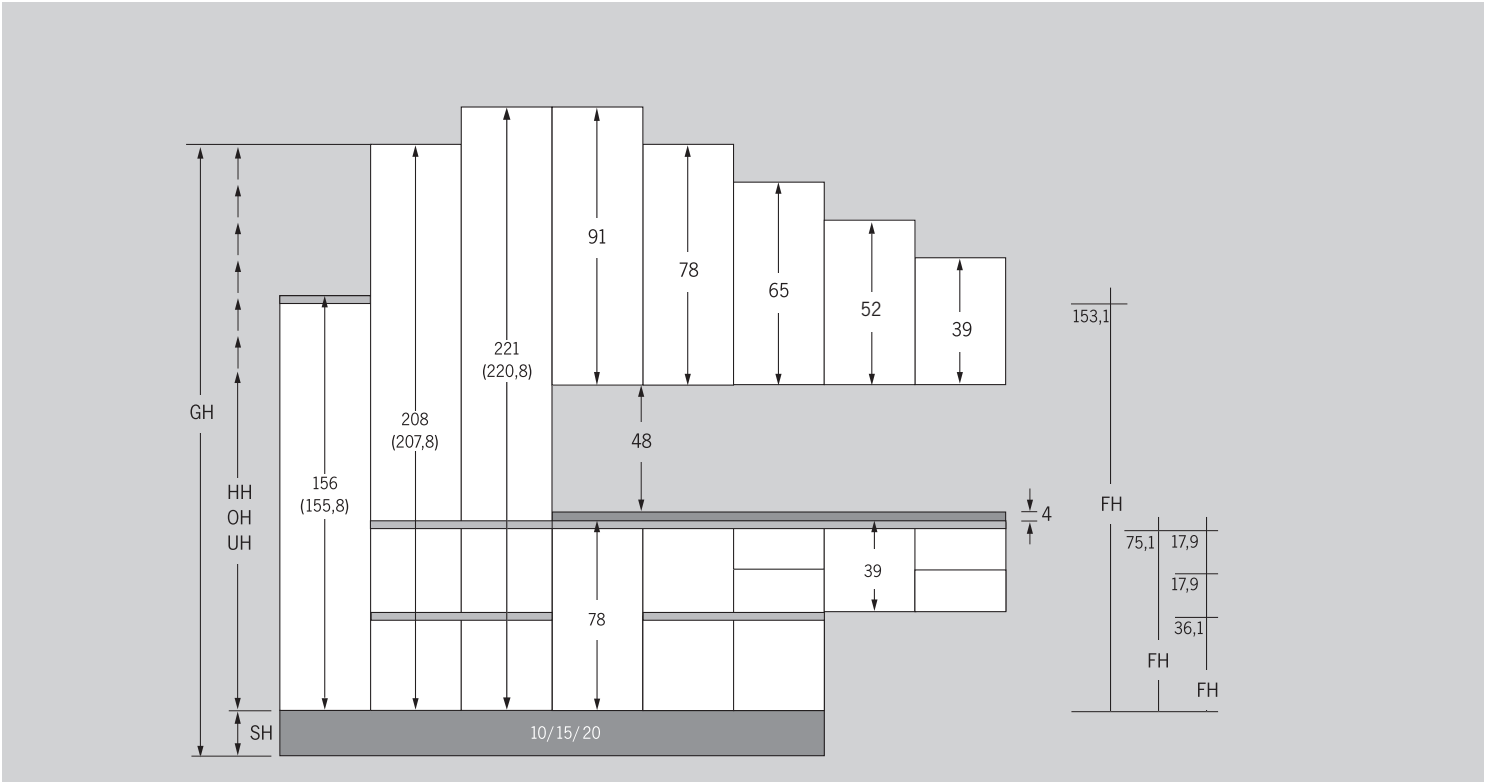


Szafki dolne głębokie



*Przy gł. Korpusu 35 cm: 1,5

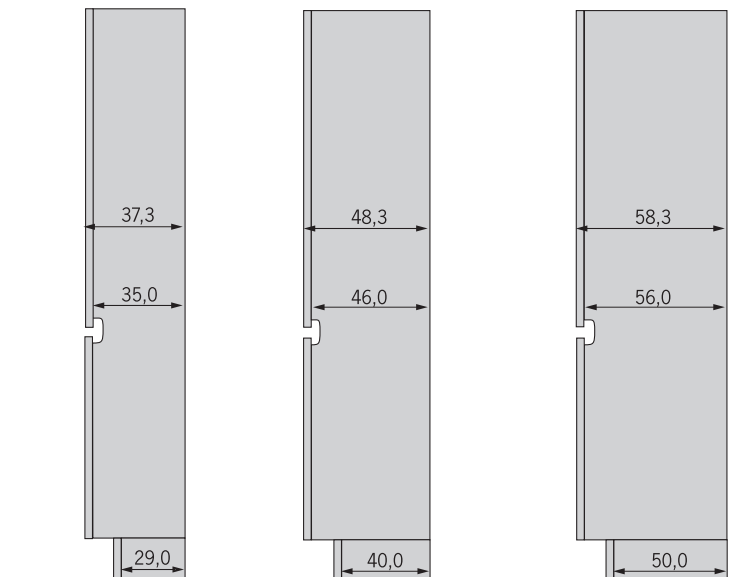
Wymiary wysokości
w zestawieniu z ARTbezuchwyt



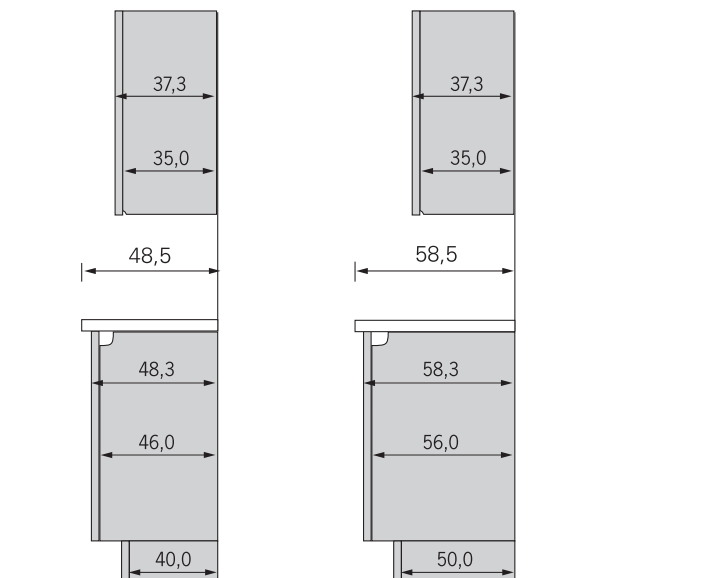
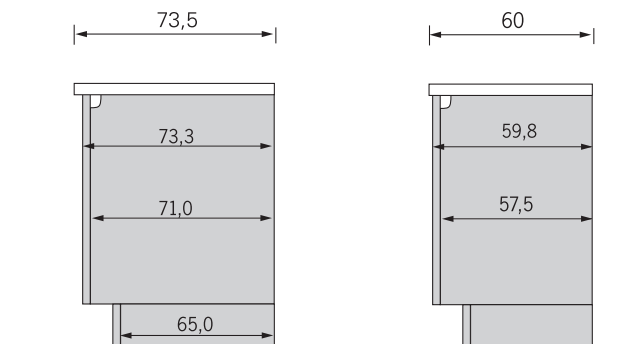
- 2 wysokości korpusów szafek dolnych 39/78 cm
- 5 wysokości korpusów szafek górnych 39/52/65/78/91 cm
- 3 wysokości korpusów szaf wysokich 156/208/221 cm
- 3 standardowe wysokości cokołów 10/15/20 cm
- 3 standardowe wysokości pracy (przy grubości płyty roboczej 40 mm) 92/97/102 cm

FH= wys. Frontu
GH= wys. całkowita włącznie z wys. cokołu
HH= wys. szaf wysokich
OH= wys. szafek górnych
UH= wys. szafek dolnych
SH= wys. cokołu

Wymiary głębokości (cm) w zestawieniu z ARTbezuchwyty

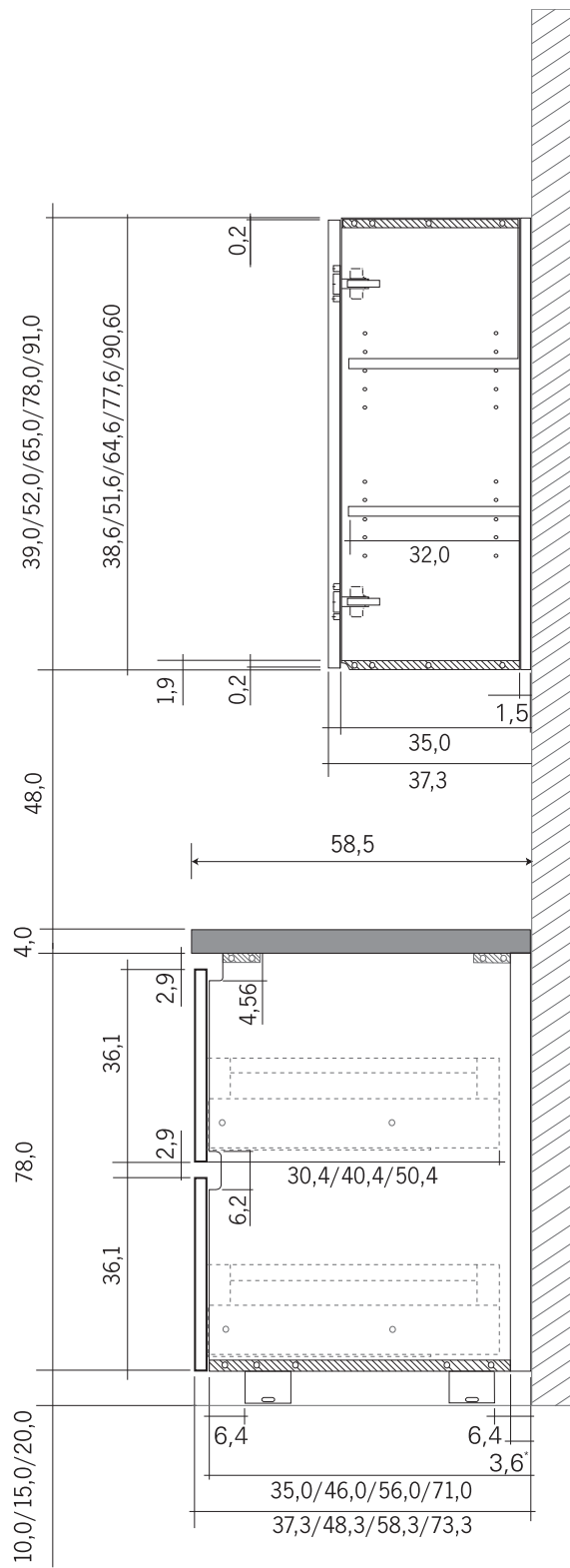


Szafy wysokie

**Szafki dolne/Szafki górne**

Szafki dolne głębokie

pogłębienie dwóch boków



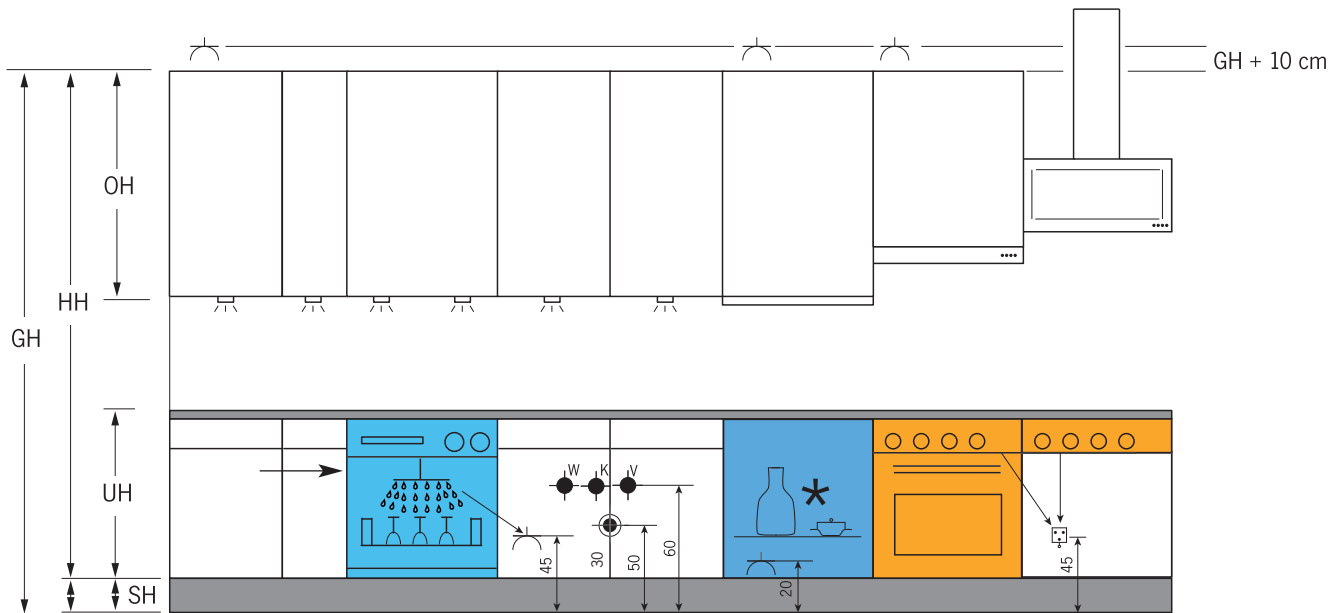
*Przy gł. Korpusu 35 cm: 1,5

Standardowa głębokość płyt roboczych w ART wynosi 58,5 cm. Prosimy przy zabudowie zlewów i płyt grzewczych o zwracanie uwagi na wskazówki producentów dotyczące ich zabudowy. Ewentualnie muszą być zamówione płyty o większej głębokości.

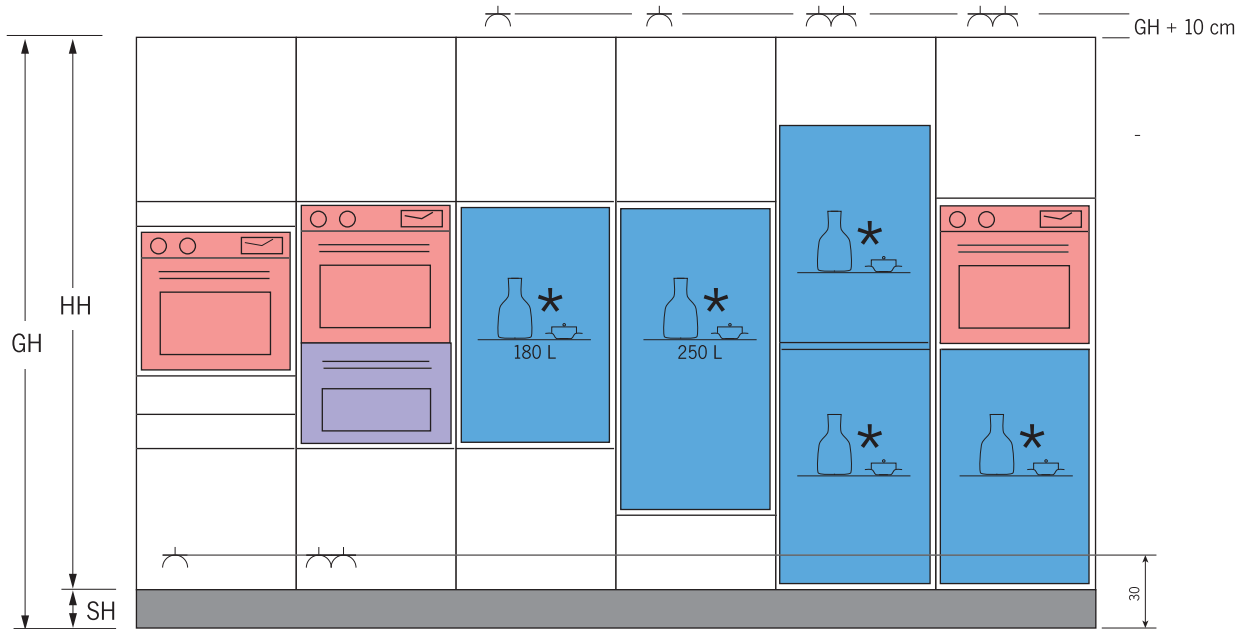
Przy zastosowaniu pełnej głębokości płyty roboczej 60 cm należy uwzględnić ewentualnie pogłębienie głębokości korpusu na 57,5 cm

Wskazówka dotycząca planowania patrz strona 1/26

Wymiary instalacyjne



- Odfływ 1,5 Zoll (DN50), 50 cm poziom gotowej podłogi
- (ciepła) links, (zimna) rechts 1,5 Zoll dopływ wody 60 cm poziom gotowej podłogi
- (Zawór odcinający dopływ wody do zmywarki) 1,5 Zoll
- Gniazdo elektryczne pojedyncze GSM 45 cm poziom gotowej podłogi
- Gniazdo elektryczne dla pochłaniacza GH + 10 cm
- Gniazdo elektryczne dla kuchenki 45 cm poziom gotowej podłogi
- Gniazdo elektryczne dla oświetlenia GH + 10 cm



- Gniazdo elektryczne pojedyncze
- 2 Gniazdo elektryczne podwójne

GH = wys. całkowita włącznie z wys. cokołu
HH = wys. szaf wysokich
OH = wys. szafek górnych
UH = wys. szafek dolnych
SH = wys. cokołu
poziom gotowej podłogi= poziom gotowej podłogi

Uwaga:
Podczas zabudowy sprzętu AGD należy przestrzegać wskazówek producenta sprzętu dotyczących podłączenia i instalacji

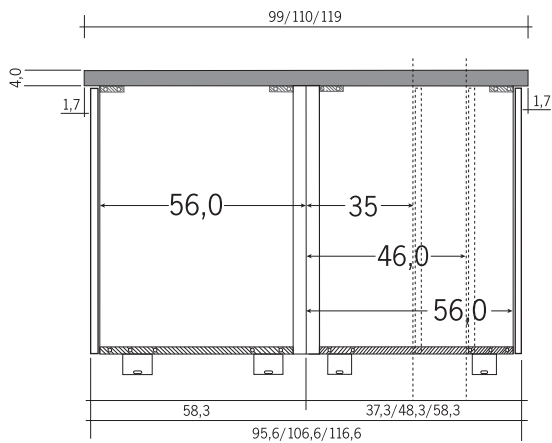
Przyłącza elektryczne powinien wykonać uprawniony elektryk przestrzegając odnośnych przepisów.

Wskazówki dotyczące planowania wysp

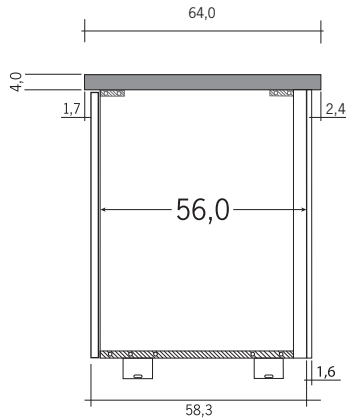
Wskazówki dotyczące planowania pogłębionych boków

Mebłe planowane wolnostojąco poddane są przy otwartych szufladach głębokich szczególnym obciążeniom i siłom dźwigni. Przy tego typu planowaniach konieczne jest zabezpieczenie przed wywróceniem się mebli (symbol zamówienia Z791). Wystarczająca ilość zabezpieczeń na wyspę nie jest zdefiniowana, ale może być ona potwierdzona przez nasz dział techniczny. Pewną stabilność mebli gwarantuje podkładka antypoślizgowa. Prosty montaż: podkładka antypoślizgowa musi być włożona między nóżkę cokołową a podłogę. Specjalnie wyprofilowana guma utrudnia przesunięcie się mebli.

Wyspa

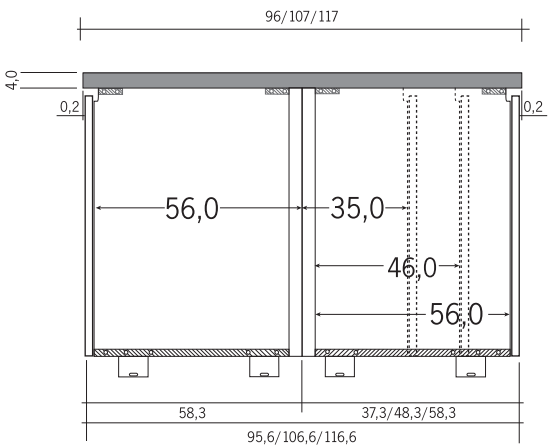


Wyspa z materiałem na tył szafek

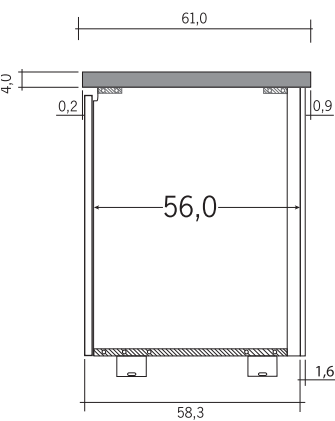


- Nadmiar płyty roboczej względem frontu 1,7 cm
- Nadmiar płyty roboczej względem materiału na tył szafek 2,4 cm

Wyspa ARTbezuchwyt

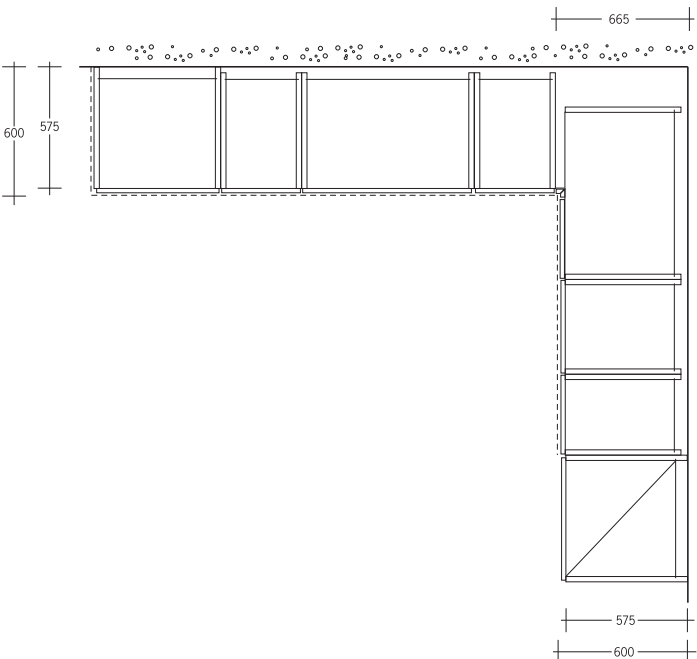


Wyspa ARTbezuchwyt z materiałem na tył



- Nadmiar płyty roboczej względem frontu 0,2 cm
- Nadmiar płyty roboczej względem materiału na tył szafek 0,9 cm

Wskazówki dotyczące planowania pogłębionych boków



Jeżeli z powodów technicznych czy budownalnych szafki dolne lub szafy wysokie muszą być odsunięte od ściany, to przestrzeń pomiędzy tylną krawędzią korpusu a ścianą może być zamknięta poprzez pogłębienie obydwóch boków korpusu z 56 cm na 66 cm.

Duże korzyści z pogłębienia boków korpusu wynikają przy ARTbezuchwyt. Jeżeli zostanie zaplanowana głębokość korpusu 57,5 cm, to można zastosować standardową płytę roboczą o pełnej głębokości 60 cm.

Oznacza to łatwiejszy montaż przy zlewie czy też płycie grzewczej, szczególnie przy zastosowaniu materiałów naściennych.

Rysunek przedstawia kuchnię "L" ARTbezuchwyt w obrębie szafek dolnych i szaf wysokich. Tylko szafki na końcu rzędu szafek muszą mieć pogłębione boki korpusu.

- 1 x MP-STU dla szafek dolnych
- 1 x MP-STH dla szafek górnych

Informacje montażowe

Okucie naścienne do podwieszenia szafek stojących

Najważniejsze: Państwa bezpieczeństwo

I. Zgodność z DIN EN 15749 i wytycznymi LGA 33077
Instytut Kontroli i Certyfikacji LGA QualiTest GmbH poddał badaniu okucie naścienne do podwieszenia szafek stojących i potwierdził znakiem GS, że wymogi w zakresie bezpieczeństwa i wytrzymałości są spełnione. Okucie naścienne spełnia wszystkie wymogi normy DIN EN 14749 jak i wytycznych LGA 33077. Montaż możliwy tylko na ścianach masywnych.

Montaż i kontrola bezpieczeństwa

Dla Państwa bezpieczeństwa montaż powinien być przeprowadzony tylko przez doświadczonych specjalistów. W szczególności jest do sprawdzenia:

- Charakterystyka i rodzaj ścian, ich zdolność do podwieszenia szafek czy też do przymocowania okuć ściennych.
- Dobór materiałów mocujących (kołki rozporowe, śruby, itd.); dotyczy również przez nas dostarczonych materiałów.
- Po montażu, czy pojedyncze elementy się nie poluzowały i czy się nie

Okucie naścienne z racji na Państwa bezpieczeństwo wymaga:

- Przestrzegania całkowitego maksymalnego obciążenia do 300 kg wraz z zawartością szafek.
- Przestrzegania maksymalnej głębokości do 560 mm.
- Przestrzegania wskazówek dotyczących regulacji pochyłości i wysokości.
- Wypoziomowanie okucia ściennego i L-profilu.
- Zastosowanie tylko kołków rozporowych dostarczonych w zestawie.
- Zastosowanie się do wskazówek montażowych dostarczonych wraz z kołkami rozporowymi.

Następujące aspekty mogą zagrażać bezpieczeństwu i dlatego są niedopuszczalne:

- Usuwanie bądź niezamontowanie elementów montażowych.
- Wyposażenie nieoryginalnymi elementami.
- Dokonanie zmian na elementach montażowych
- Lekceważenie ww. wskazówek montażu i kontroli bezpieczeństwa.

III. Ograniczenie zastosowania

Montaż okucia ściennego nie jest możliwy:

- Na niemaszynnych ścianach.
- Dla szafek narożnych.
- Pod oknami.
- Obok drzwi, gdy odległość do okucia ściennego < 15 cm.
- Dla wysokości korpusu < 39 cm

Dostępny dla:

Cegiel pełnych



Hochlochziegel Hlz 12
Wytrzymałość na ścisk 12 N/mm2
DIN 105-1



Plan-PNE
Wytrzymałość na ścisk 12 N/mm2
Z-17.1-679



Unipor
Wytrzymałość na ścisk 8 N/mm2
Z-17.1-636



Klimaton ST 14
Wytrzymałość na ścisk 8 N/mm2
Z-17.1-328



Cegła Mz 12
Wytrzymałość na ścisk 12 N/mm2
DIN 105, DIN EN 771-1



Krzemian wapnia KS 12
Wytrzymałość na ścisk 12 N/mm2
DIN 106, DIN EN 771-2

Cegiel kratkówek



Klimatherm ST 9
Wytrzymałość na ścisk 6 N/mm2
Z-17.1-741



Poroton T 12
Wytrzymałość na ścisk 6 N/mm2
Z-17.1-628



Poroton T 9
Wytrzymałość na ścisk 6 N/mm2
Z-17.1-674



Cegła T 12
Wytrzymałość na ścisk 6 N/mm2
Z-17.1-698



Cegła T 14
Wytrzymałość na ścisk 6 N/mm2
Z-17.1-625



Krzemian wapnian KSL 12
Wytrzymałość na ścisk 12 N/mm2
DIN 105-1

Betonu



Betonu ≥ C20/25
Wytrzymałość na ścisk 25 N/mm2
DIN 1045/1; ETAG 001

Jakość - prezentacja bezuchwytowa

Wskazówki dotyczące planowania



Kuchnie muszą się dziś elastycznie i bezproblemalnie dopasować do potrzeb użytkownika. Jeden z dziś najsilniejszych tendencji w projektowaniu kuchni to zastosowanie ruchomych elementów w połączeniu z kuchnią bezuchwytową. Do dyspozycji jest wiele możliwych rozwiązań. Wszystkie szuflady głębokie jak i szafki górne otwierają się automatycznie. Nawet lodówka dzięki elektronicznemu wspomaganiu otwiera się samodzielnie. W dziedzinie sprzętu AGD oferowane są bezuchwytowe piekarniki czy też zmywarki z funkcją Knock2open.

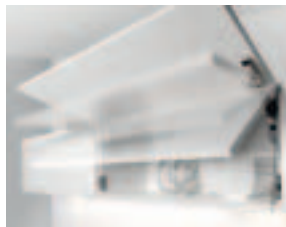
Możliwości planowania prze kuchniach bezuchwytowych

Drzwi - Zamek dotykowy dla drzwi bezuchwytowych DV 1 / DV 100



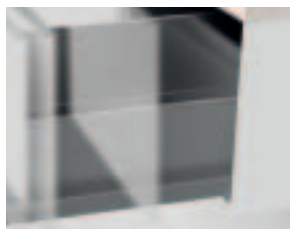
- Automacyjny zamek sprężynowo-magnetyczny, do przykręcenia, kąta rozwarcia zawiasu 90°, do szafek jednodrzwiowych.

Kłapy, drzwi składane i drzwi uchylne - Servodrive



- Fabrycznie zamontowane elektroniczne wspomaganie otwierania
- dostępny dla szer. 80 -120 cm
- Fronty są dostarczane bez otworów na uchwyty i bez uchwytów

Szuflady/Szuflady głębokie - Tipmatic Softclose MP-TMSC - Dostępne od tygodnia 01/2017



- Fabrycznie zamontowane mechaniczne wspomaganie otwierania
- Nie dostępne dla:
 - zestawienia z Safe-Profil
 - zestawienia z sortownikiem śmieci w ramie szufladowej
 - dla wewnętrznych szuflad i szuflad głębokich
 - dla szuflady XXL w szafce pod kuchenkę
 - dla szaf wysokich z klapą lub frontem uchylnym równoległe
 - ARTbezuchwyt
- Przy wysokich frontach szuflad głębokich (>38,6 cm) wspomaganie otwierania uruchamia się dopiero od połowy wysokości frontu i może być łatwo otwarte kolaniem.
- W szafach wysokich pod lodówki trzeba zaplanować elektroniczne wspomaganie otwierania (EO-BSET).
- W szafach wysokich z drzwiami trzeba zaplanować zamek sprężynowo-magnetyczny (DV1).

Szafy wysokie pod sprzęt AGD - Elektroniczne wspomaganie otwierania - EO-BSET



- Wieniec konstrukcyjny inkl. jednostka odpychająca z profilem aluminiowym
- montaż u klienta
- Dostępne dla wszystkich 1-drzwiowych chłodziarek z wymiarem niszy 880 - 1790 mm
- Nie dostępne dla wielkogabarytowych zamrażarek z wymiarem niszy 1700 mm lub większym zabudowa powyżej niszy sprzętowej wskazana
- Przy wysokich lodówkach wymagany jest większy nacisk. Dlatego też drzwi powinny być przyciskane w ich środkowej części.

